

复合PP

抗菌性复合PP树脂

► KH52T

● 概要

抗菌性复合PP KH52T不仅抗菌性好，它使用了优异的Base树脂，是钢性和冲击性强度平衡优异的复合PP。尤其是流动性出众，成型性优异，耐热变色性耐光性好，加上优异的抗菌性使之外观良好。它在国内，日本等地得到了抗菌性实验认证，被广泛使用在对抗菌性有要求的电子配件，厨房用品上。

● 特性

对大肠菌，葡萄状球菌等的抑制效果优异抗菌性好
耐热变色性优异，可以在高温下使用

● 用途

挤出成型用抗菌厨房切板
烘碗机Tub，洗碗机零件，饮水机，钉书机Filter零件等
注塑成型抗菌厨房切板，厨房容器等厨房用品

● 产品适用必需的主要物性

抗菌性
高耐热性，耐光性
尺寸稳定性
钢性和耐冲击性物性平衡

● 物性

物理性质	实验方法	单位	KH52T
熔指数	ASTM D1238 230	g/10min	12
比重	ASTM D792	-	1.15
拉伸强度（降伏点）	ASTM D638 50mm/min	kg/Cm ²	390
伸长率（扯断点）		%	8
弯曲回弹率	ASTM D790 50mm/min	kg/Cm ²	28000
Izod冲击强度	ASTM D256 23	Kgcm/cm	4.0
热蠕变温度	ASTM D648 4.6kg/ Cm ²		145
Rockwell I 硬度	ASTM D785	R-Scale	103
成型收缩率	SAMSUNG TOTAL 法 2mm t	%	1.1~1.5
国内原丝织物研究	-	-	○
日本食品分析中心等			○

注) 上述实验数据是介绍资料的代表值，不是实际规定值。

- **适当加工条件**

适用于一般复合PP 的基准加工条件，典型加工条件如下

项目		KH52T
气缸温度	后部	170~180
	中部	180~200
	前部	180~200
管口温度 ()		190~210
成型温度 ()		40~70
注塑压力 (kg/ Cm ²)		400~800
背压 (kg/ Cm ²)		5~20
注塑速度 (%)		50~80

-